



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO CORINALDO

VIA DANTE, 45 60013 CORINALDO (AN)

Tel. 07167161 Fax 0717978021 Email anic834008@istruzione.it

PEC anic834008@pec.istruzione.it

C.F. 92015290429 - Cod. Mecc. ANIC834008

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Prot. n. 5772

Il giorno 30/07/2020 alle ore 9,00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZA62D77AC7.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,96%	63,83%	59,06%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	7,00	7,50	7,50
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	28,00%	28,00%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 7,00 e non superiore a € 7,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,96%	63,83%	59,06%
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	28,00%	28,00%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	91,96%	91,83%	87,06%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	91,96%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	91,83%
3° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	87,06%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Dirigente scolastico – Francesco Savore

Ass.te Amm.vo Pasquini Elisa

Ass.te Amm.vo Giuliani Roberta



